



Antifreeze & Coolant Concentrate WG12+

ESPECIFICACIONES

Motor:	gasolina, diesel
SAE:	J1034
ASTM:	D3306 / D4985

TOLERANCIAS Y CONFORMIDAD

VW TL 774-D/F (G12+)	AFNOR NF R 15-601	BS 6580	FORD WSS M97B44-D	GM/Opel 6277 M	GM B0401065
Mitsubishi 0103044	Toyota 00272-1LLAC	MB 325.3	MTU MTL 5048	PORSCHE	Volvo
MAN 324 SNF (bei Verwendung mit schwarzen Kühlmittelschläuchen, nicht für Silikon Kühlmittelschläuche - blaue Farbe)					

CARACTERÍSTICAS

- Perfecta y duradera protección contra la corrosión;
- Transferencia de calor mejorada;
- Reduce el costo de reparación de sistemas de refrigeración;
- Se usa para parques automotores mixtos: un producto para coches, camiones y maquinaria de obra;
- Respeto el medio ambiente gracias a la vida laboral bastante larga;
- Evita la formación de espuma;
- Compatible con mangueras y compactadores;
- Compatible con lacas.

VALORES TÍPICOS

Densidad relativa a 15.6 °C, kg/m ³	1119
Valor de pH 50% vol. de solución acuosa, -	8.7
Punto de congelación 50% vol. solución acuosa, °C	-38
Color, -	rojo

DESCRIPCIÓN

Wolver Antifreeze & Coolant WG12+ Concentrate es un concentrado sobre la base de 1.2-Ethandiol (monoetilenglicol), de protección del radiador y agentes de transferencia de calor para el uso de verano y de invierno con las propiedades de protección contra las heladas y la corrosión (uso durante todo el año).

Wolver Antifreeze & Coolant WG12+ Concentrate es un medio mejorado de protección contra las heladas y de transferencia de calor con aditivos de corrosión de alta calidad para el motor y el sistema refrigerante que cumple con los requisitos actuales de desarrollo de construcción de motores.

Wolver Antifreeze & Coolant WG12+ Concentrate no contiene nitritos, aminas, fosfatos y silicatos. Contiene un colorante fluorescente para detectar fugas de anticongelante mediante luz ultravioleta.

Aplicación

Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate se aplica perfectamente para los motores de hierro, aluminio o una combinación de estos metales, así como para el sistema de refrigeración de aluminio o aleaciones de cobre.

Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate se recomienda especialmente para los motores de aleaciones ligeras en las que el aluminio necesita una protección especial de altas temperaturas.

Concentración recomendada: 50% de Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate y 50% de agua, con esto, se consiga una protección contra el frío hasta -37 °C. Con un máximo de 69% de Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate y 31% de agua, se consigue una protección contra el frío hasta -68 °C.

Términos de uso: camiones hasta 500,000 kilómetros (cerca de 8,000 horas), automóviles de turismo hasta 250,000 km (alrededor de 2,000 horas), motores estacionarios hasta 32,000 horas. (o 5 años), se recomienda cambiar el refrigerante pasados 5 años, o cuando llegan los intervalos de sustitución ante mencionados.

Compatibilidad

Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate mezcla con muchos refrigerantes basados en glicol de etileno.

Para una protección óptima contra la corrosión y para evitar la formación de suspensiones, se recomienda utilizarlo sin mezclar Wolver Antifreeze WG12+ Concentrate.

Para la preparación de refrigerante diluido es mejor utilizar agua ablandada.